

動画 + 文字 + 音声で 現場をもっとわかりやすく。



ここでの注意点は…

▶ 動画をつかった
教育・現場改善をお手軽に！

▶ 作るのも使うのも
とにかくわかりやすい！

現場改善ツール

TRIGGER

教育

技能
継承

比較
改善

▶ 動画マニュアルをかんたん作成、らくらく運用！



基準作成

簡単な動画加工で、基準となるマニュアルを作成
文字、文字情報を付けることでわかりやすさアップ！



時間短縮

動画だから何度も繰り返し確認可能。
生徒の予習 / 復習がスムーズに進みます



理解度向上

全景、手元など複数動画の同時再生で、視野の広い学習
生徒同士、生徒と基準の動画同時再生で会話を促進
生徒自ら学ぶポイントに気づく事で理解度アップも期待できます



まずは無料で

ぜひ下記 URL より **30 日試用版**をお試ください！



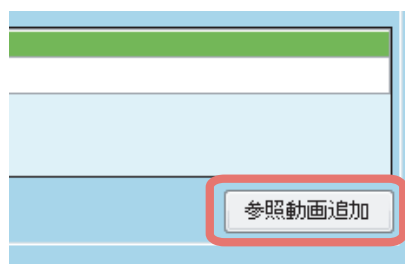
<http://www.nextscience.co.jp/trigger.html>

動画の編集はかんたん操作！

お手持ちのスマートフォン、ホームビデオで撮影された動画をご使用いただけます

※ Windows Media Player で再生できる形式の動画が対象となります

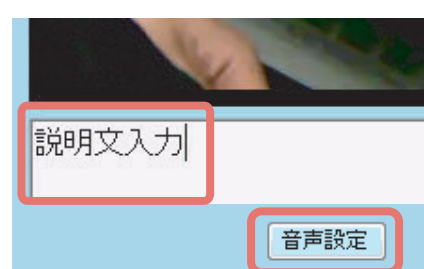
★ たった 3 ステップの繰り返しで完成！



1 使いたい動画を指定



2 作業区分の
開始・終了時間を設定



3 設定した区分に文字、
音声情報を付加

★二画面同時再生機能の活用法いろいろ

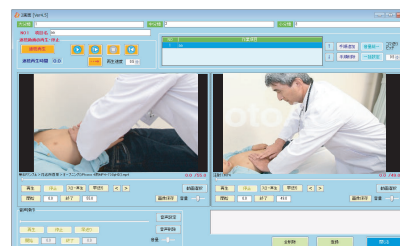
TRIGGER は二つの動画を同時に再生可能。幅広い活用ができます。



手元と全景を同時に確認



動画と説明用の静止画を同時に表示



手本と初心者の動画を並べて比較

etc

使いやすいシステムこそが、継続的な
伝承、改善につながります！

お問い合わせはこちら



株式会社ネクストサイエンス

〒540-0026 大阪府大阪市中央区本町 1-3-5

TEL 06-6949-4555

WEB <http://www.nextscience.co.jp/>

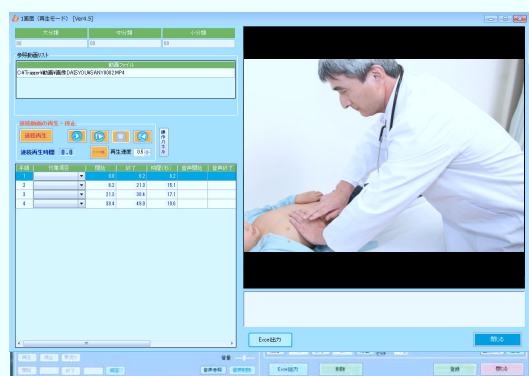
現場の「困った」ありませんか？

- 💧 技術者の育成がうまくいかない
- 💧 思いがけないミスやトラブルが発生する
- 💧 技能・技術を継承したいがその具体的方法がわからない etc...



動画マニュアル導入で解決！

ネクストサイエンスの**TRIGGER**なら



動画でらくらく見える化ティーチング。

伝えにくい技能・技術も動画でティーチングすることにより、技術やノウハウの向上、共有化していくことができます。

かんたんに作成、編集できるから使いやすい。

TRIGGER なら動画・音声・文字情報を簡単に組み合わせることができます。動画マニュアルは作るのが難しいし、一度作ったら修正が大変そう。そんな心配は無用です。使いやすいシステムだから継続して使えます。



二画面同時再生は教育にも現場改善にも便利。

TRIGGER の二画面同時再生機能は、例えば全景と手元、別の場所で同時に行われている作業などを同時に確認することができます。また、動画を並べて同時に再生するので、熟練者の動作との違いを比較分析、改善点を確認することができます。改善後は作業の改善前と改善後の動画を並べて同時再生し比較することで、改善効果がひとめでわかります。

ぜひ下記 URL より **30 日試用版**をお試してください！



<http://www.nextscience.co.jp/trigger.html>

1

問題点の把握・目的の明確化



問題点を把握し、目的を明確にして作成に取り掛かります。

2

現場の撮影



高価な機材もプロの撮影技術も必要なし！
お手持ちのスマートフォンやホームビデオで撮影した動画をお使いいただけます。

3

動画の取り込み・かんたん加工



使用する動画の指定や、文字 / 音声情報の付加もかんたんに設定でき、あっという間に動画マニュアルが作成できます。
作成後のちょっとした編集もらくらく！

4

活用



動画でわかりやすく技能継承、教育、他にも現場分析、動画を見ながらの作業改善など様々な使い方ができます。
また、動画をチームで確認することで新たな改善ポイントの発見などにもつながります。

お問い合わせ先

 株式会社ネクストサイエンス
大阪市中央区内本町 1-3-5 クロスロード内本町 10F

TEL : 06-6949-4555
<http://www.nextscience.co.jp/>

分析サンプル

作成者	作成者名	最終更新者	最終更新者名	作成日	更新日	大分類	中分類	小分類	作業区	時間	文字情報	動画	開始	終了	音声	音声開始	音声終了
SA	鈴木	SA	鈴木	2014/12/18 14:11	2014/12/18 14:28	縫製6工程作業場	縫製6工程作業	縫製6工程作業	移動	5	第1工程に移動	C:\¥Trigger¥動画¥画像A社¥VCLP0075.MP4	0	5		0	0
SA	鈴木	SA	鈴木	2014/12/18 14:11	2014/12/18 14:28	縫製6工程作業場	縫製6工程作業	縫製6工程作業	縫製1	24	縫製工程1	C:\¥Trigger¥動画¥画像A社¥VCLP0075.MP4	5	29		0	0
SA	鈴木	SA	鈴木	2014/12/18 14:11	2014/12/18 14:28	縫製6工程作業場	縫製6工程作業	縫製6工程作業	移動	1.5	第2工程に移動	C:\¥Trigger¥動画¥画像A社¥VCLP0075.MP4	29	30.5		0	0
SA	鈴木	SA	鈴木	2014/12/18 14:11	2014/12/18 14:28	縫製6工程作業場	縫製6工程作業	縫製6工程作業	縫製2	14.5	縫製工程2	C:\¥Trigger¥動画¥画像A社¥VCLP0075.MP4	30.5	45		0	0
SA	鈴木	SA	鈴木	2014/12/18 14:11	2014/12/18 14:28	縫製6工程作業場	縫製6工程作業	縫製6工程作業	移動	1.5	第3工程に移動	C:\¥Trigger¥動画¥画像A社¥VCLP0075.MP4	45	46.5		0	0
SA	鈴木	SA	鈴木	2014/12/18 14:11	2014/12/18 14:28	縫製6工程作業場	縫製6工程作業	縫製6工程作業	縫製3	12	縫製工程3	C:\¥Trigger¥動画¥画像A社¥VCLP0075.MP4	46.5	58.5		0	0
SA	鈴木	SA	鈴木	2014/12/18 14:11	2014/12/18 14:28	縫製6工程作業場	縫製6工程作業	縫製6工程作業	移動	2	第4工程に移動	C:\¥Trigger¥動画¥画像A社¥VCLP0075.MP4	58.5	60.5		0	0
SA	鈴木	SA	鈴木	2014/12/18 14:11	2014/12/18 14:28	縫製6工程作業場	縫製6工程作業	縫製6工程作業	縫製4	22.5	縫製工程4	C:\¥Trigger¥動画¥画像A社¥VCLP0075.MP4	60.5	83		0	0
SA	鈴木	SA	鈴木	2014/12/18 14:11	2014/12/18 14:28	縫製6工程作業場	縫製6工程作業	縫製6工程作業	移動	2	第5工程に移動	C:\¥Trigger¥動画¥画像A社¥VCLP0075.MP4	83	85		0	0
SA	鈴木	SA	鈴木	2014/12/18 14:11	2014/12/18 14:28	縫製6工程作業場	縫製6工程作業	縫製6工程作業	縫製5	20.5	縫製工程5	C:\¥Trigger¥動画¥画像A社¥VCLP0075.MP4	85	105.5		0	0
SA	鈴木	SA	鈴木	2014/12/18 14:11	2014/12/18 14:28	縫製6工程作業場	縫製6工程作業	縫製6工程作業	移動	3.5	第6工程に移動	C:\¥Trigger¥動画¥画像A社¥VCLP0075.MP4	105.5	109		0	0
SA	鈴木	SA	鈴木	2014/12/18 14:11	2014/12/18 14:28	縫製6工程作業場	縫製6工程作業	縫製6工程作業	縫製6	30	縫製工程6	C:\¥Trigger¥動画¥画像A社¥VCLP0075.MP4	109	139		0	0

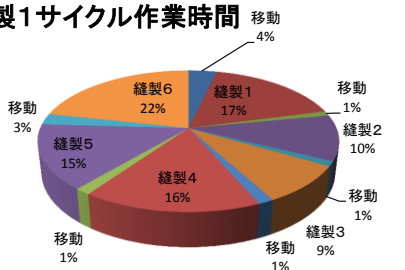
時間データを3D円グラフに
時間配分分析

時間データを棒グラフに
負荷状況分析

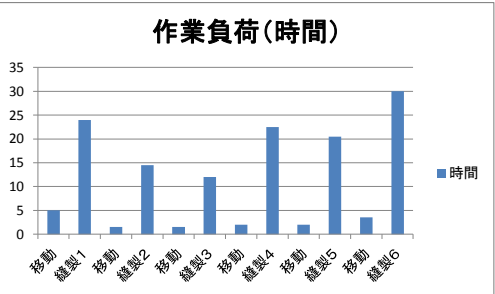
移動時間
比率
11.15107914 %

移動時間短縮できた場合の生産数
シュミレーション

縫製1サイクル作業時間



作業負荷(時間)



1製品	139.0 秒
時間生産数	25.9 製品
実働	6.0 時間(45分で15分休み)
日生産数	155.4 製品
円形作業場	8秒短縮
時間生産数	28.6 製品
日生産数	171.4 製品
	110.3 %増加

移動時間短縮時の生産量